



H3007 聚氨酯热熔胶

H3007 是基于聚氨酯预聚物的反应型热熔粘合剂。粘度适用于自动喷涂设备的应用，具有适当开放时能够满足自动装配线加工。材料在粘合凝固后可立即实现良好的初始强度，完全固化时具有优异的韧性，耐高温性。

产品描述

产品特征

项目	描述
技术类型	反应型聚氨酯
气味	轻微
外观	黑色
组份	单组份
固化	湿气固化
应用	边框组件，TP触摸屏与外壳，电池外壳等结构性粘接
固含量	100%

产品优点

- 单组份反应型
- 快速固化
- 高抗冲击性
- 高粘接强度

固化前性能

项目	典型值	备注
粘度 cps	6500	Brookfield - Thermosel, 110 °C Spindle 27
开放时间* min	≥2	@25°C
预热时间 min	20-30	@110°C
施胶温度 °C	100-120	/

*开放时间是基于环境温度25°C 中测试，高温将延长开放时间，低温将会缩短开放时间。



固化后性能

固化 条件: 23°C, RH60%

项目		特征值	备注
物性	断裂伸长率 %	880	GB/T528
	拉伸模量 N/mm ²	60	GB/T528
	拉伸强度 N/mm ²	29	GB/T528
	透光率 %	0.38	0.2 mm@550nm
	PC/20%玻纤基材 N/mm ²	2.1	固化 2 小时
	PC/40%玻纤基材 N/mm ²	2.0	
	PC/20%玻纤基材 N/mm ²	5.2	固化 24 小时
	PC/40%玻纤基材 N/mm ²	4.8	
剪切强度	PC/20%玻纤基材 N/mm ²	11.2	固化 24 小时
	PC/40%玻纤基材 N/mm ²	6.5	
耐热剪切	PC/20%玻纤基材 N/mm ²	3.8	固化 24 小时 @ 55°C测试
	PC/40%玻纤基材 N/mm ²	2.7	
冲击性能	PC/20%玻纤基材+ MgAl 基材, mJ	233	固化 3 天

耐老化性能

项目	测试条件	PC/20%玻纤基材 N/mm ²	PBT/40%玻纤基材 N/mm ²	备注
剪切强度	高温高湿	15.6	9.6	65°C*RH95% *72h
	冷热循环	17.6	8.6	-40~85°C, 20 个循环, 每个循环 30min
	耐高温	22.8	12.6	90°C*48h

使用指南

1. 材料表面清洁, 去除油脂。
2. 在涂胶的过程, 基材表面的温度不能低于20°C
3. 低温将导致胶粘剂过早凝固, 或者开放时间变短, 最终影响粘接效果。
4. 在长时间待机状态下, 需要调低设备的温度, 过长的加热, 会导致胶粘剂粘度增加。

注意事项



H3007 由湿气固化，在 1 至 7 天内达到最终的粘接强度，以下几种因素将影响固化的程度：

1. 应用环境的空气湿度。
2. 材料表面的水份。
3. 基材表面渗透性。
4. 应用的体积以及胶层的厚度。

标准包装

30ml/支

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8~28℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com